

Л. Г. Хисамиева, Т. В. Туйкина, Р. И. Хисамиев

ПРИМЕНЕНИЕ СЛОЖНЫХ СПОСОБОВ РАСКРОЯ БИОПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ В ЦЕЛЯХ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ СВОЙСТВ МЕХОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Ключевые слова: биополимерные материалы, меховые изделия, ремонт, восстановление, расшивка, перфорация.

Рассмотрены различные методы расшивки и перфорации биополимерных материалов и приведены возможные варианты их применения в ремонте меховых изделий.

Keywords: biopolymer materials, furs, repair, restoration, grouting, perforation.

Various methods of jointing and perforation of biopolymer materials are the possible options for their use in the repair of fur products.

Для продления срока службы изделий и поддержания его внешнего вида необходимы своевременные ремонт и обновление одежды. Ухудшение потребительских свойств меховых изделий может быть вызвано рядом причин, в том числе нарушением эксплуатационной надежности биополимерных материалов вследствие их физического износа, возрастных (ростовых) изменений размерных признаков тела детей и взрослых, морального старения одежды. Разработаны и предлагаются возможные варианты применения расшивки шкур в ремонте меховых изделий.

Расшивка заключается в увеличении размера шкурки или ее частей путем вставки узких расшивочных полос. Применение расшивки позволяет: уменьшить излишнюю густоту волосяного покрова на отдельных участках шкурки; получить полуфабрикат с более мягким волосяным покровом и более плавными контурными линиями; уменьшить массу готового изделия; уменьшить расход дорогостоящего сырья; увеличить площадь шкурки; достичь определенного зрительного эффекта, при необходимости выделить на скрое меховые полосы и рисунок [1].

Рекомендуется использовать поперечную, клинообразную, диагональную, долевою и комбинированную виды расшивок. В качестве расшивочного материала могут быть использованы натуральная и искусственная кожа, замша, бархатная тесьма, а также различные виды меховых шкур и их частей. Перфорация на меховых шкурках (воздушный метод расшивки) – это нанесение разрезов определенным образом с последующее выворачиванием, отгибанием, растяжением образцов или надрезанных участков с целью придания фактурной поверхности волосяному покрову. На рисунке 1, 2 и 3 приведены примеры (фотографии) разработанных поперечно-долевой, долевою и клиновидной видов расшивки, на рисунке 4 представлен пример воздушного метода расшивки - перфорации.

Разработаны различные виды расшивки и перфораций на образцах пушно-мехового полуфабриката, применение которых позволяют придать отработанному меховому изделию новое фантазийное решение, а также мотивы современности и эксклюзивности [2].

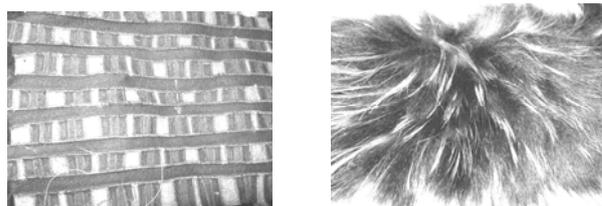


Рис. 1 - Поперечно-долевая расшивка



Рис. 2 - Долевая расшивка

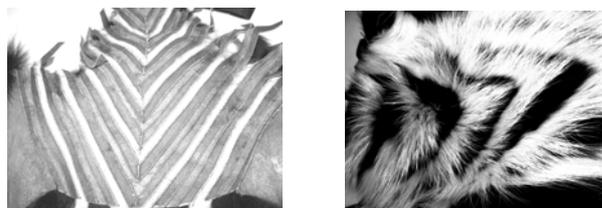


Рис. 3 - Клиновидная расшивка

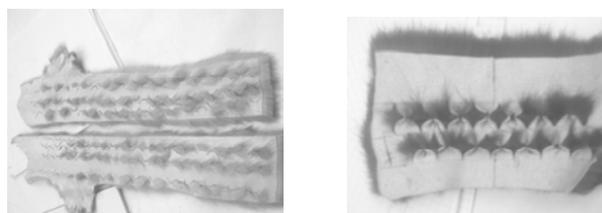


Рис. 4 - Перфорация (направление надсечек - продольное)

Примеры применения расшивки и перфорации для ремонта меховых изделий представлены на рисунке 5.



Рис. 5 - Примеры применения различных видов расшивки в ремонте меховых изделий

Данные модели разработаны на основе выполнения проекта по теме «Разработка прогрессивных технологий и организации производства изделий из натурального меха с использованием современных полимерных материалов» в соответствии с договором кафедры Моды и технологий и ООО «Антика» (предприятия по выпуску меховых изделий) и с учетом требований

концепции проектно-деятельностного образования Казанского национального исследовательского технологического университета. В рамках этой концепции предусмотрены современные методы подготовки специалистов, сущность которых заключается в освоении студентами способов профессиональной деятельности через их активное участие в разработке и реализации научно-технологических проектов на основе стратегического партнерства вуза и промышленности.

В настоящее время в научно-исследовательской лаборатории Института технологий легкой промышленности моды и дизайна КНИТУ по комплексному исследованию физико-механических свойств полимерных материалов лёгкой промышленности проводятся исследования эксплуатационных и теплозащитных свойств разработанных изделий с учетом структурных характеристик перфорированного полотна.

Литература

- [1] Терская Л.А. Технология раскроя и пошива меховой одежды: Учеб.пособие для студ.высш.учеб.заведений / Л.А. Терская. – 2-е изд., стер. – Издательский центр «Академия», 2005. – 272с.
- [2] Хисамиева Л.Г. Разработка и внедрение современных технологий раскроя биополимерного материала в производстве меховой одежды / Л.Г. Хисамиева, Э.Т. Гаязова // Вестник Казан. технол. ун-та. 2011. №5; С.47-50.

© Л. Г. Хисамиева – к.п.н., доц. каф. МТ КНИТУ, lg-kgtu@mail.ru; Т. В. Туйкина – ст. препод. той же кафедры; Р. И. Хисамиев – магистр той же кафедры.

© L. G. Hisamieva - Candidate of Pedagogical Sciences, Assoc. department of Modes and the technologies KNITU, lg-kgtu@mail.ru; T. V. Tuykina Tatyana - senior Lecturer department of Modes and the technologies KNITU; R. I. Khisamiev - the master department of Modes and the technologies KNITU.