

Введение Большое разнообразие пушно-меховых изделий не всегда удовлетворяет требованиям современного потребителя. Наряду с прочностными характеристиками особое внимание уделяется мягкости и легкости изделий, его эстетическим характеристикам. Нельзя забывать о рациональном использовании природных ресурсов и негативном влиянии новых химических реагентов на окружающую среду. Ведущими зарубежными фирмами создаются и разрабатываются широкий ассортимент высокоэффективных химических материалов, применение которых в сочетании с новыми технологиями обработки шкур обеспечивает стабильное получение высококачественного полуфабриката пушнины. Однако при этом существенно увеличивается себестоимость обработки. Среди разнообразных изделий из меха нельзя не остановить свое внимание на изделиях из лисиц. Шкурки лисиц притягивают своей красотой и мягкостью. Этот мех всегда ценится и заслуживает особого внимания. На меховых предприятиях используют новые химические соединения повышающие термостойкость шкур, однако в основном это хромсодержащие дубители, маскированные различными высокомолекулярными органическими соединениями. Практический интерес представляют работы по разработке и внедрение в технологию процесса выделки пушно-мехового сырья, доступных нетоксичных химических материалов, повышающих физико-механические свойства кожаной ткани и интенсифицирующих процесс дубления [1]. В рамках решения указанной задачи исследована возможность использования продуктов модификации пропиленкарбоната (ПК), в частности уретангликоля (УГ), уретангликоля на основе этилендиамина (УГД) и уретанформальдегидного олигомера (УФО), при выделке шкур черно-бурой лисы [2]. Экспериментальная часть С целью повышения эффективности алюмохромового дубления шкур черно-бурой лисы и возможности снижения использования хрома в технологическом процессе исследована возможность применения неизоционатных уретанов (УГ, УГД и УФО) [3]. Эти продукты содержат первичные гидроксильные и уретановые группы. Энергетические характеристики указанных групп определяют высокие показатели межмолекулярных взаимодействий. Кроме того, уретановая группа и соседняя с ней гидроксильная способны к образованию водородных связей с соответствующими группами коллагена. Таким образом, блокирование азотсодержащих групп белка, должно предотвратить преждевременное связывание дубителя с коллагеном. Для исследований было использовано сырье шкур черно-бурой лисы пресно-сухого способа консервирования. Все операции по выделке чернобурки до дубления проводили по методике, соответствующей принятой для указанного вида сырья. Процесс алюмохромового дубления чернобурки проводили с добавлением в дубильные ванны неизоционатных уретанов с концентрацией от 5 г/дм<sup>3</sup> до 10 г/дм<sup>3</sup> за пол часа до подачи алюмоаммонийных квасцов и хромового дубителя при ЖК = 20, NaCl = 50 г/дм<sup>3</sup>.

Концентрацию хромового дубителя уменьшили в два раза. Также проводили дублирование контрольного образца по традиционной методике алюмохромового дублирования. Процесс дублирования контролировали по температуре сваривания кожаной ткани лисы, данные представлены на рисунке 1. Рис. 1 - Гистограммы температуры сваривания полуфабриката черно-бурой лисы по комбинированному методу дублирования, с применением продуктов модификации при различных концентрациях. Из вышеприведенной гистограммы видно, что обработка сырья лисы черно-бурой продуктами модификации ПК приводит к увеличению температуры сваривания полуфабриката с повышением концентрации олигомеров по сравнению с контрольными образцами, несмотря на снижение начальной концентрации хрома в два раза. Лучшим пенетрирующим и структурирующим эффектом по отношению к контрольному образцу проявляется в случае использования рабочих растворов с концентрацией продуктов модификацией ПК 10 г/дм<sup>3</sup>. В отличие от низкофункциональных уретангликолей, УФО обладает всеми преимуществами мономерных уретанов, а также имеет повышенную функциональность. Данное качество определяет возможность его участия непосредственно в процессе дублирования. Таким образом, блокирование азотсодержащих групп белка, снижает основность, тем самым, предотвращая преждевременное связывание дубителя с коллагеном. Для дальнейших исследований кожаной ткани после дублирования проводилась сушка в естественных условиях, до значения влагосодержания образцов 11-12 %, что соответствует нормам ГОСТ 6803-72 и не превышают 14%. Содержание влаги влияет на толщину и площадь кожаной ткани, на предел прочности, сжатия, плотность и упруго-пластичные свойства. Одним из основных показателей эффекта дублирования является фиксация пористости коллагена после испарения из него воды или другой пропитывающей жидкости, в результате которого достигается увеличение количества сшивок между элементами структуры, вследствие чего происходит упрочнение коллагенового каркаса. Расчет данного показателя подтверждает заметную роль уретановых компонентов в процессе дублирования (рис. 2). Пористость дубленого полуфабриката определялась пикнометрическим методом. Измерение пористости контрольных и опытных образцов показало большую степень фиксации пористости дермы в случае ее обработки продуктами модификации ПК при 7 и 10 г/дм<sup>3</sup>. Рис. 2 - Показатель пористости кожаной ткани лисы. Как видно из рис. 2 пористость опытных образцов увеличивается в среднем на 10-15% по сравнению с контрольным образцом. Это свидетельствует о появлении дополнительных поперечных сшивок благодаря продуктам модификации ПК. Однако чрезмерное повышение пористости также не желательно для образцов обработанных продуктами модификации ПК 10 г/дм<sup>3</sup>. Были сделаны микрофотографии на лазерном микроскопе OLIMPUS OLS-4000. На представленных микрофотографиях можно увидеть, что структура контрольного образца неравномерна, существуют

участки с пустотами разных размеров, так же наблюдаются участки с очень плотной и неравномерной структурой, видны склеенные пучки коллагеновых волокон (рис. 3). На микрофотографиях опытных образцов видно более равномерное распределение коллагеновых волокон, что способствует повышению пористости, кожная ткань имеет более плотную и равномерную структуру по всей площади (рис. 4,5). Рис. 3 - Фотография среза кожной ткани контрольного образца черно-бурой лисы при  $\times 100$ - кратном увеличении Рис. 4 - Фотография среза кожной ткани черно-бурой лисы, при использовании УГ при  $\times 100$ - кратном увеличении Рис. 5 - Фотографии среза кожной ткани черно-бурой лисы, при использовании УФО при  $\times 100$ - кратном увеличении По результатам проведенных экспериментов, подобраны оптимальные концентрации УГ, УФО и УГД= 7г/дм<sup>3</sup> для комбинированного метода дубления черно-бурой лисы. Экспериментальные данные показали, что использование продуктов модификации ПК в процессе алюмохромового метода дубления повышают диффузию дубителя в структуру кожной ткани лисы, сохраняя основные требования свойств ПФ. Увеличивается температура сваривания от 3 до 50С, несмотря на снижение начальной концентрации хрома в 2 раза, повышается пористость в среднем на 17%.