

С. М. Горюнова, Н. Л. Ефремова

**ПРИОБРЕТЕНИЕ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ – БЛАГО ИЛИ БОЛЬШИЕ ПРОБЛЕМЫ?***Ключевые слова: импортируемое оборудование, нормативно-правовое оформление.**Проанализировано нормативно-правовое оформление процесса ввоза и ввода в эксплуатацию экспортируемого оборудования. На основе данного анализа начата работа по подготовке данной документации для приобретения радиологического оборудования и крана-манипулятора импортного производства.**Keywords: the imported equipment, normative- lawful formulation.**Analyzed normative- lawful formulation of the process of the import and putting into commission of the exported equipment. The work on the preparation for this documentation for the acquisition of radiological equipment and crane- manipulator of imported production is begun on the basis of this analysis.*

Республика Татарстан является одним из наиболее экономически развитых и политически стабильных регионов Российской Федерации. Крупнейшие агентства Forbes и Ernst&Young оценивают Республику Татарстан как самый благоприятный регион Российской Федерации по инвестиционному климату, а также как лучший регион по возможности ведения бизнеса [1].

Не случайно, в 2006 году именно в Республике Татарстан создана особая экономическая зона «Алабуга», которая предоставляет инвесторам полностью подготовленную промышленную, инженерную, транспортную и таможенную инфраструктуры, а также ряд налоговых и таможенных льгот [2].

Несомненно, право беспощинного ввоза сырья, оборудования и комплектующих на территорию ОЭЗ «Алабуга» вызвало бум открытий 36-ти крупных заводов. В том числе ООО «КАСТАМОНУ ИНТЕГРЕЙТЕД ВУД ИНДАСТРИ». Компания Kastamonu Integrated была образована в Стамбуле в 1969 году и входит в состав холдинга Hayat Holding, основанного в 1937 году. ООО «КАСТАМОНУ ИНТЕГРЕЙТЕД ВУД ИНДАСТРИ» стал одиннадцатым по счету заводом по производству МДФ, ДСП и ОСП плит данной компании. На сегодняшний день завод в активном режиме запустил поставку большого объема импортного оборудования. Для его монтажа, в первую очередь были ввезены два крана-манипулятора производства турецкой компании HIDROKON. В следующем планируется поставка радиологического оборудования. Однако процедура ввоза и ввода в эксплуатацию экспортируемого оборудования довольно сложная задача как с технической точки зрения, так и с правовой.

Нормативно-правовое оформление данной процедуры состоит из определенной последовательности действий. Для удобства их можно разделить на этапы:

1. комплектация пакета документов для ввоза оборудования на территорию Российской Федерации

2. таможенное оформление;

3. ввод в эксплуатацию.

Характеристика каждого из этапов в идее сопровождающих процедур представлена в табл.1.

**Таблица 1**

<b>Наименование этапа</b>	<b>Процедуры</b>
<b>Комплектация пакета документов для ввоза оборудования на территорию Российской Федерации</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- описание технических характеристик и назначения к применению ввозимого оборудования на русском языке;</li> <li>- определение кодов Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности и Общероссийского классификатора продукции;</li> <li>- подтверждение соответствия в органах сертификации, аккредитованных на данный вид деятельности;</li> <li>- заключения, лицензии на ввоз или отказные письма, запрашиваемые таможенными органами.</li> </ul>
<b>Таможенное оформление</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- расчёт таможенных платежей;</li> <li>- подготовка товаросопроводительных документов;</li> <li>- определение льготных условий по ввозу продукции;</li> <li>- составление внешнеторгового контракта;</li> <li>- регистрация компании в таможенном органе;</li> <li>- составление таможенной декларации;</li> <li>- подача таможенной декларации в таможенный пост;</li> <li>- ввоз оборудования.</li> </ul>
<b>Ввод в эксплуатацию</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- получение официального разрешения контрольно-надзорного органа: разрешение на применение Ростехнадзора, лицензия или санитарно-экспертное заключение Роспотребнадзора, сертификат соответствия органа по сертификации и т.д.</li> </ul>

Здесь необходимо заметить, что работы по нормативно-правовому оформлению ввоза и дальнейшего использования перечисленного выше оборудования велись несколько разными направлениями.

В 2013 году вступил в силу Технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС), основным преимуществом которого является отмена получения дорогостоящего разрешения на применение в центральном аппарате Ростехнадзора для ввода в эксплуатацию. Теперь достаточно получить сертификат ТР ТС и зарегистрировать краны в территориальном управлении Ростехнадзора. Компанией ООО «КАС-ТАМОНУ ИНТЕГРЕЙТЕД ВУД ИНДАСТРИ» была выбрана упрощенная схема для сертификации ТР ТС кранов-манипуляторов, что позволило оптимизировать временные и финансовые затраты предприятия.

Однако из-за неоднозначного трактования требований недавно вступившего в действие Технического регламента, мы столкнулись со следующими трудностями:

- удлинилась процедура ввода в эксплуатацию кранов-манипуляторов;
- возникла необходимость разработки Обоснования безопасности, из-за которой потребовалось внести изменения в Руководство по эксплуатации.

Все это удлинило путь к столь ожидаемому обретению покупаемого оборудования, и на данный момент времени мы подошли к осуществлению III этапа, предварительно разработав паспорта двух кранов-манипуляторов совместно с инженерами компании-изготовителя.

Вторым приобретаемым импортным оборудованием была лабораторная установка измерения профиля плотности DAX 5000, позволяющая автоматизировать данную процедуру измерения [3]. Так как установка DAX 5000 является продукцией производственного назначения с IV категорией опасности, она подлежит санитарно-эпидемиологическому надзору. Кроме того, до ввоза на территорию РФ радиологического оборудования необходимо уведомить о намерении приобрести данное оборудование. После ввоза нужно в десятидневный срок сообщить о приобретении установки. Поэтому для согласования с Управлением Роспотребнадзора и получения экспертного заключения на деятельность с источниками был подготовлен следующий комплект документов:

- юридический и фактический адреса заявителя;
- свидетельство о государственной регистрации юридического лица, ИНН, КПП, ОГРН;
- Регистрационное удостоверение на аппарат, кем выдан, срок действия;
- Сертификат соответствия на аппарат, кем выдан, срок действия;
- паспорт на аппарат (источник, активность по паспорту, дата загрузки);
- результаты профилактического медицинского осмотра, согласно приказа Министерства здравоохранения и социального развития РФ от 12 апреля 2011 г. N 302н, персонала отнесенного к группе «Б», где пройден, когда, имеются ли противопоказания к работе с источниками ионизирующего излучения;

- организационный приказ по организации о допуске лиц к работе с источниками ионизирующего излучения с отнесением к группе («Б») и о назначении лиц ответственного за эксплуатацию и хранение источников ионизирующего излучения, ответственного за радиационную безопасность и ответственного за радиационный контроль;

- организационный приказ о проведении инвентаризации источников ионизирующего излучения;

- удостоверение о проведении обучения лица ответственного за радиационную безопасность по вопросам радиационной безопасности при эксплуатации источников ионизирующего излучения, лицензия на образовательную деятельность, кем выдана, срок действия;

- удостоверения обучения лиц отнесенных к группе «Б». Лицензия обучающей организации на образовательную деятельность, кем выдана, срок действия;

- договор с организацией осуществляющей производственный радиационный контроль (в случае если организация самостоятельно не осуществляет его);

- свидетельство о поверке на прибор, при помощи которого осуществляется производственный радиационный контроль, кем выдан, аттестат аккредитации;

- документы в соответствии с требованиями СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10, СанПиН 2.6.1.1051;

- протокол дозиметрического контроля на аппарат (источник), кем выдан, аттестат аккредитации.

В соответствии с вышесказанным, экспертами органа Роспотребнадзора было поручено обучить четырех сотрудников компании по направлению радиационная безопасность

На сегодняшний день подтверждение соответствия радиологического оборудования для представления таможенным брокерам может проводиться по двум формам: декларация ТР ТС «О безопасности низковольтного оборудования» [4] и обязательная сертификация в системе ГОСТ Р [5].

При выборе формы и системы подтверждения соответствия эксперты органов сертификации основываются на описании прибора, который работает на электричестве. Соответственно это низковольтное оборудование, в состав которого входит источник излучения. Но некоторые эксперты склоняются к тому, что это оборудование не подлежит сертификации как низковольтное оборудование, подтверждая информацию перечнем из ТР ТС. Как правило, это оборудование бытового назначения, а не промышленного, соответственно оборудование подлежит сертификации в системе ГОСТ Р, по коду ОКП 427650. Поэтому вопрос с выбором системы сертификации остается открытым, так как эксперты органов по сертификации до сих пор не пришли к единому мнению в трактовке технических данных установки DAX 5000.

В заключении хочется сказать, что приобретение импортного оборудования – это не «подарок», а большая работа.

### Литература

1. Куденков, Н.М. Неоднозначность некоторых положений Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011 / Н.М. Куденков, В.Н. Калеганов, В.В. Осипенко // <http://www.test-e.ru/ru/company/useful-information/the-ambiguity-of-some-of-the-provisions-of-the-technical-regulations-of-the-customs-union-on-the-saf/>
2. Правила безопасности «Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов Ростехнадзора»: ПБ 10-257-98 от 31 декабря 1998 г.: Изд-во стандартов, 1998. 137 с.
3. С.М. Горюнова, Л.В. Петухова. Вестник КГТУ, 2003. №2. С. 411-415.
4. Технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 004/2011. М.: Издательство стандартов, 2011. 13 с.
5. Информация о продукции, подлежащей обязательному подтверждению соответствия [Электронный ресурс]. – Режим доступа: [http://certific.ru/files/common\\_folder\\_gost/list\\_obligatory\\_cert.pdf](http://certific.ru/files/common_folder_gost/list_obligatory_cert.pdf), свободный.

---

© С. М. Горюнова – канд. хим. наук, доц. каф. аналитической химии, сертификации и менеджмента качества КНИТУ, [svetlanagoryunova@yandex.ru](mailto:svetlanagoryunova@yandex.ru); Н. Л. Ефремова – магистрант той же кафедры.