

Республика Татарстан является одним из наиболее экономически развитых и политически стабильных регионов Российской Федерации. Крупнейшие агентства Forbes и Ernst&Young оценивают Республику Татарстан как самый благоприятный регион Российской Федерации по инвестиционному климату, а также как лучший регион по возможности ведения бизнеса [1]. Не случайно, в 2006 году именно в Республике Татарстан создана особая экономическая зона «Алабуга», которая предоставляет инвесторам полностью подготовленную промышленную, инженерную, транспортную и таможенную инфраструктуры, а также ряд налоговых и таможенных льгот [2]. Несомненно, право беспошлинного ввоза сырья, оборудования и комплектующих на территорию ОЭЗ «Алабуга» вызвало бум открытий 36-ти крупных заводов. В том числе ООО «КАСТАМОНУ ИНТЕГРЕЙТЕД ВУД ИНДАСТРИ». Компания Kastamonu Integrated была образована в Стамбуле в 1969 году и входит в состав холдинга Hayat Holding, основанного в 1937 году. ООО «КАСТАМОНУ ИНТЕГРЕЙТЕД ВУД ИНДАСТРИ» стал одиннадцатым по счету заводом по производству МДФ, ДСП и ОСП плит данной компании. На сегодняшний день завод в активном режиме запустил поставку большого объема импортного оборудования. Для его монтажа, в первую очередь были ввезены два крана-манипулятора производства турецкой компании HIDROKON. В следующем планируется поставка радиологического оборудования. Однако процедура ввоза и ввода в эксплуатацию экспортируемого оборудования довольно сложная задача как с технической точки зрения, так и с правовой. Нормативно-правовое оформление данной процедуры состоит из определенной последовательности действий. Для удобства их можно разделить на этапы: 1. комплектация пакета документов для ввоза оборудования на территорию Российской Федерации 2. таможенное оформление; 3. ввод в эксплуатацию. Характеристика каждого из этапов в идее сопровождающих процедур представлена в табл.1. Таблица 1 Наименование этапа Процедуры Комплектация пакета документов для ввоза оборудования на территорию Российской Федерации - описание технических характеристик и назначения к применению ввозимого оборудования на русском языке; - определение кодов Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности и Общероссийского классификатора продукции; - подтверждение соответствия в органах сертификации, аккредитованных на данный вид деятельности; - заключения, лицензии на ввоз или отказные письма, запрашиваемые таможенными органами. Таможенное оформление - расчёт таможенных платежей; - подготовка товаросопроводительных документов; - определение льготных условий по ввозу продукции; - составление внешнеторгового контракта; - регистрация компании в таможенном органе; - составление таможенной декларации; - подача таможенной декларации в таможенный пост; - ввоз оборудования. Ввод в эксплуатацию - получение официального разрешения контрольно-надзорного органа: разрешение на применение Ростехнадзора,

лицензия или санитарно-экспертное заключение Роспотребнадзора, сертификат соответствия органа по сертификации и т.д. Здесь необходимо заметить, что работы по нормативно-правовому оформлению ввоза и дальнейшего использования перечисленного выше оборудования велись несколькими разными направлениями. В 2013 году вступил в силу Технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС), основным преимуществом которого является отмена получения дорогостоящего разрешения на применение в центральном аппарате Ростехнадзора для ввода в эксплуатацию. Теперь достаточно получить сертификат ТР ТС и зарегистрировать краны в территориальном управлении Ростехнадзора. Компанией ООО «КАСТАМОНУ ИНТЕГРЕЙТЕД ВУД ИНДАСТРИ» была выбрана упрощенная схема для сертификации ТР ТС кранов-манипуляторов, что позволило оптимизировать временные и финансовые затраты предприятия. Однако из-за неоднозначного трактования требований недавно вступившего в действие Технического регламента, мы столкнулись со следующими трудностями: - удлинилась процедура ввода в эксплуатацию кранов-манипуляторов; - возникла необходимость разработки Обоснования безопасности, из-за которой потребовалось внести изменения в Руководство по эксплуатации. Все это удлинило путь к столь ожидаемому обретению покупаемого оборудования, и на данный момент времени мы подошли к осуществлению III этапа, предварительно разработав паспорта двух кранов-манипуляторов совместно с инженерами компании-изготовителя. Вторым приобретаемым импортным оборудованием была лабораторная установка измерения профиля плотности DAX 5000, позволяющая автоматизировать данную процедуру измерения [3]. Так как установка DAX 5000 является продукцией производственного назначения с IV категорией опасности, она подлежит санитарно-эпидемиологическому надзору. Кроме того, до ввоза на территорию РФ радиологического оборудования необходимо уведомить о намерении приобрести данное оборудование. После ввоза нужно в десятидневный срок сообщить о приобретении установки. Поэтому для согласования с Управлением Роспотребнадзора и получения экспертного заключения на деятельность с источниками был подготовлен следующий комплект документов: · юридический и фактический адреса заявителя; · свидетельство о государственной регистрации юридического лица, ИНН, КПП, ОГРН; · Регистрационное удостоверение на аппарат, кем выдан, срок действия; · Сертификат соответствия на аппарат, кем выдан, срок действия; · паспорт на аппарат (источник, активность по паспорту, дата загрузки); · результаты профилактического медицинского осмотра, согласно приказа Министерства здравоохранения и социального развития РФ от 12 апреля 2011 г. N 302н, персонала отнесённого к группе «Б», где пройден, когда, имеются ли противопоказания к работе с источниками ионизирующего излучения; ·

организационный приказ по организации о допуске лиц к работе с источниками ионизирующего излучения с отнесением к группе («Б») и о назначении лиц ответственного за эксплуатацию и хранение источников ионизирующего излучения, ответственного за радиационную безопасность и ответственного за радиационный контроль; · организационный приказ о проведении инвентаризации источников ионизирующего излучения; · удостоверение о проведении обучения лица ответственного за радиационную безопасность по вопросам радиационной безопасности при эксплуатации источников ионизирующего излучения, лицензия на образовательную деятельность, кем выдана, срок действия; · удостоверения обучения лиц отнесенных к группе «Б». Лицензия обучающей организации на образовательную деятельность, кем выдана, срок действия; · договор с организацией осуществляющий производственный радиационный контроль (в случае если организация самостоятельно не осуществляет его); · свидетельство о поверке на прибор, при помощи которого осуществляется производственный радиационный контроль, кем выдан, аттестат аккредитации; · документы в соответствии с требованиями СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10, СанПиН 2.6.1.1051; · протокол дозиметрического контроля на аппарат (источник), кем выдан, аттестат аккредитации. В соответствии с вышесказанным, экспертами органа Роспотребнадзора было поручено обучить четырех сотрудников компании по направлению радиационная безопасность. На сегодняшний день подтверждение соответствия радиологического оборудования для представления таможенным брокерам может проводиться по двум формам: декларация ТР ТС «О безопасности низковольтного оборудования» [4] и обязательная сертификация в системе ГОСТ Р [5]. При выборе формы и системы подтверждения соответствия эксперты органов сертификации основываются на описание прибора, который работает на электричестве. Соответственно это низковольтное оборудование, в состав которого входит источник излучения. Но некоторые эксперты склоняются к тому, что это оборудование не подлежит сертификации как низковольтное оборудование, подтверждая информацию перечнем из ТР ТС. Как правило, это оборудование бытового назначения, а не промышленного, соответственно оборудование подлежит сертификации в системе ГОСТ Р, по коду ОКП 427650. Поэтому вопрос с выбором системы сертификации остается открытым, так как эксперты органов по сертификации до сих пор не пришли к единому мнению в трактовке технических данных установка DAX 5000. В заключении хочется сказать, что приобретение импортного оборудования – это не «подарок», а большая работа.