

Эстетическое восприятие и качество изделия в большей степени зависит от правильного расположения шкурок в изделии и способа раскроя. Однако размеры и форма отдельных шкурок не соответствуют размерам и форме лекал, а соединение двух и более шкурок обычной спайкой не обеспечивает единства цвета и плавности перехода топографических участков шкурки. Поэтому для обеспечения целостного восприятия шкурки и увеличения длины столбика применяют способы сложного раскроя. К способам сложного раскроя относят такие, которые позволяют в той или иной степени изменить форму, линейные размеры шкурки или направление волосяного покрова. Разновидностью сложного способа покрова является расшивка [1]. Поперечную, клиновидную и диагональную расшивки применяют для увеличения длины шкурки. Удлинение при этом сопровождается (как и при других видах расшивки) уменьшением излишней густоты волосяного покрова расшиваемых участков шкурки. Продольная расшивка увеличивает ширину шкурки. Расшивка клином придает ей закругленную форму. Каждая из перечисленных расшивок дает определенный зрительный эффект, выразительность которого зависит от ширины расшивочных полос, их количества и конфигурации разрезов. Применение расшивки позволяет: уменьшить излишнюю густоту волосяного покрова на отдельных участках шкурки; получить полуфабрикат с более мягким волосяным покровом и более плавными контурными линиями; уменьшить массу готового изделия; уменьшить расход дорогостоящего сырья; увеличить площадь шкурки; достичь определенного зрительного эффекта, при необходимости выделить на скрое меховые полосы и рисунок. На рис. 1 приведены примеры (фотографии) разработанных поперечно-долевой, долевой и клиновидной видов расшивки. Ширина расшивки может быть различной и зависит от вида меха и модели изделия. В цельномеховом изделии расшивочный материал должен быть закрыт волосяным покровом, комбинированном - нет. Рассмотренные разновидности расшивки могут использоваться не только самостоятельно, но и в комбинации друг с другом в зависимости от того, какую по площади и по состоянию волосяного покрова (рисунку, густоте) пластину необходимо получить [1]. Применение расшивки позволяет проектировать детские меховые изделия с большей оригинальностью (рис. 2). Рис. 1 - Виды расшивки Для сшивания деталей скроев использованы скорняжные машины одониточного цепного краеобметочного стежка. Используются рекомендуемые характеристики ниточных швов при сшивании меховых шкурок и деталей скроев на скорняжной машине (табл. 1) [2]. Различные методы расшивки пушно-мехового полуфабриката придают меху фантазийное решение, а так же мотивы современности и эксклюзивности [3]. Однако, изготовление меховых скроев с применением сложных способов раскроя очень трудоемко. Каждую пластину необходимо рассчитать, разметить, расправить, расчертить и раскроить на узкие полоски. Для облегчения этой объемной работы на предприятиях

изготавливают специальные шаблоны на различные величины смещения, под разными углами в зависимости от вида меха, качества его волосяного покрова и кожной ткани. Рис. 2 - Примеры применения различных видов расшивки в детских меховых изделиях

Таблица 1 - Характеристики ниточных швов

Толщина кожной ткани, мм	Количество стежков на 1 см длины шва	Высота шва, мм, не более	Номер иглы	Номер ниток хлопчато-бумажных	Номер ниток лавсановых	Число сложений ниток хлопчатобумажных
Более 0,8 (овчина, шкуры морского зверя)	4-5	2-3	90-120	40-60	90/3	3-6
От 0,4 до 0,8 (каракуль, нутрия, шкурки кролика, ондатры и др.)	5-6	1-2	75-100	60-80	90/3	3-6
Менее 0,8 (каракульча, шкурки белки, норки и др.)	6-7	1-2	65-90	80-120	90/3	3-6

Качество сшивания шкурок и деталей скроя должно соответствовать техническим требованиям, действующим стандартам и технологическим картам.